



PINTURERÍA
MENEGUZZI

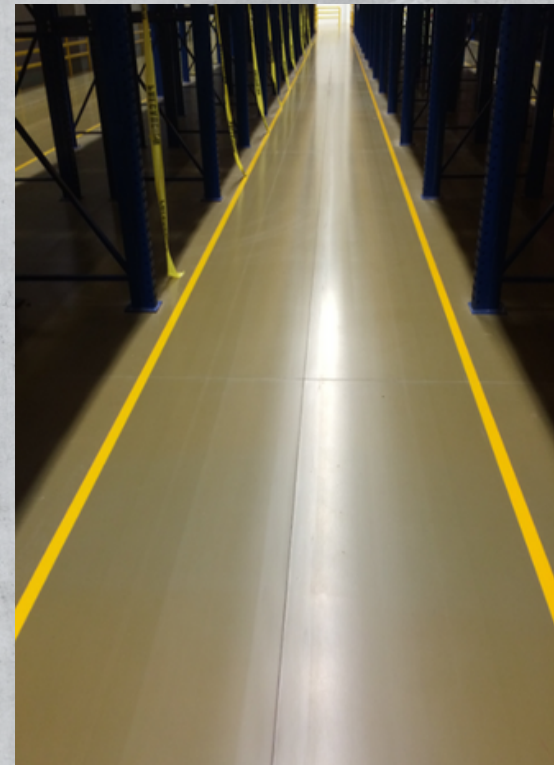
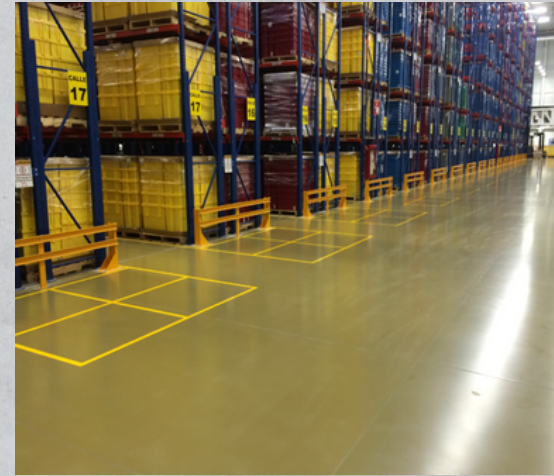
UCRETE
Licensed Applicator

Soluciones para la
Industria

PAVIMENTO INDUSTRIAL UCRETE

"El pavimento más resistente desde 1969"

Las soluciones innovadoras, sostenibles y prácticas han sido los impulsores en el desarrollo de la gama de productos Ucrete. Rindiendo en el nivel más alto por más de 50 años. Los pavimentos Ucrete brindan la seguridad de un rendimiento probado y una reputación adquirida durante décadas de uso en entornos de procesos agresivos en las industrias de alimentos, bebidas, farmacéutica, química y de ingeniería.



BENEFICIOS

Su longevidad minimiza el tiempo de inactividad y garantiza un entorno de trabajo seguro, higiénico y eficiente lo que lo convierte en la solución de pavimentos más rentable. Estos son algunos de sus beneficios-Tolerancia a la humedad -Instalación práctica y fácil. -Estética - Resistencia química -Limpio y seguro -No contaminante

- **Prestaciones a largo plazo**
- **Estética**
- **Rápida aplicación y curado**
- **Tolerancia la humedad**
- **Resistencia al choque térmico**
- **Resistencia química**
- **Limpio y seguro**
- **Higiene**
- **No contaminante**



ENTENDIENDO



Se puede confiar en la reputación de Ucrete construída durante

50 años y muchos millones de metros cuadrados de pavimentos en grandes y pequeñas compañías en más de 100 países alrededor del mundo.

UNA ELECCIÓN ES SIMPLE, UN PAVIMENTO UCURETE SERÁ LA MEJOR ELECCIÓN SI BUSCÁS

- ...que no promueva el crecimiento de bacterias o moho
- ...que tenga una capacidad de limpieza bacteriana comparable al acero inoxidable
- ...que pueda volverse a poner en servicio después de solo cinco horas a 100°C
- ...que resista un amplio espectro de productos químicos agresivos
- ...que soporte descargas regulares y rutinarias de agua hirviendo
- ...que pueda instalarse rápidamente en hormigón con 7 días de antigüedad y otros soportes con alto contenido de humedad
- ...que minimice las paradas
- ...que reduzca los costes de mantenimiento
- ...que evite accidentes, con acabados antideslizantes para ambientes húmedos y grasientos
- ...que demuestre que proporciona soluciones duraderas durante 10, 20, 30 o más años
- ...que ayude a proteger el medioambiente

PENSANDO EN TODAS LAS NECESIDADES

SUJETO A DISPONIBILIDAD

Durante más de 50 años hemos invertido nuestra experiencia técnica y conocimiento del mercado para proporcionar una gama de pavimentos sostenibles de altas prestaciones

con diferentes acabados estéticos y técnicos para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

Pavimentos lisos

- Ucrete MF 4 – 6 mm
- Ucrete MF40AS 4 – 6 mm, antistático
- Ucrete MFAS-C 4 – 6 mm, conductivo
- Ucrete TZ 9 – 12 mm terrazo
- Ucrete TZAS 9 – 12 mm antistático terrazo

Pavimentos ligeramente texturados

- Ucrete DP10 4 – 9 mm
- Ucrete DP10AS 6 mm, antiestático
- Ucrete HF60RT 6 mm
- Ucrete HF100RT 9 mm
- Ucrete HPQ 4 – 6 mm cuarzo color
- Ucrete HPQAS 6 mm antiestático cuarzo color
- Ucrete IF 9 mm reforzado con acero
- Ucrete MT 4 – 6 mm
- Ucrete UD200 6 – 12 mm

Pavimentos con textura media

- Ucrete DP20 4 – 9 mm
- Ucrete DP20AS 6 mm, antiestático
- Ucrete UD200SR 6 – 12 mm
- Ucrete UD100AS 9 mm, antiestático

Pavimento con textura gruesa

- Ucrete DP30 4 – 9 mm

Superficies verticales

- Ucrete RG 4 – 9 mm medias cañas y paredes
- Ucrete TZ COVE 6 – 9 mm medias cañas de terrazo

Color estable

- Ucrete CS10 4 – 9 mm
- Ucrete CS10AS 6 mm, antiestático
- Ucrete CS20 4 – 9 mm
- Ucrete CS20AS 6 mm, antiestático

EVITAR ACCIDENTES POR RESBALONES

SUJETO A DISPONIBILIDAD



En entornos de procesos húmedos y grasientos, el acabado superficial correcto es esencial para proporcionar un entorno de trabajo seguro y eficiente. Los pavimentos Ucrete ofrecen una gama de acabados, desde sistemas lisos y de terraza hasta pavimentos de perfil definido altamente texturizados.



Conformidad a la norma DIN 51130

□ Ucrete MF	R10	□ Ucrete HF100RT	R10/R11
□ Ucrete TZ	nd	□ Ucrete UD200	*R11
□ Ucrete HPQ	R11	□ Ucrete IF	R11
□ Ucrete MT	R10/R11*	□ Ucrete DP10	R11
□ Ucrete HF60RT	R10/R11*	□ Ucrete DP20	R12/R13
			*

EN 13036-4 Test del péndulo **

□ Ucrete MF	35	□ Ucrete UD200	40 – 45
□ Ucrete TZ	35 – 40	□ Ucrete IF	40 – 45
□ Ucrete HPQ	35 – 45	□ Ucrete DP10	45 – 50
□ Ucrete MT	40 – 45	□ Ucrete DP20	45 – 55
□ Ucrete HF60RT	40 – 45	□ Ucrete UD200SR	50 – 60
□ Ucrete HF100RT	40 – 45	□ Ucrete DP30	50 – 60

EVITAR ACCIDENTES POR RESBALONES



Pavimentos con pendientes

A menudo los pavimentos se hacen con pendientes para permitir que el agua y los derrames de líquidos fluyan para drenar. Los pavimentos de drenaje libre requieren pendientes pronunciadas que necesitan un buen perfil para estar seguros. cuando se requiere que el personal empuje contenedores y estanterías sobre un pavimento con pendientes pronunciadas o complejas. La necesidad de tratar de evitar que la carga rueda cuesta abajo aumenta la probabilidad de lesiones por tensión, así como resbalones, tropiezos y caídas. En general, los pavimentos más planos son más seguros.

Limpieza planificada

Debe existir un plan de limpieza formal que detalle la frecuencia y el tipo de limpieza requerida en cada ubicación.

La limpieza del pavimento debe coordinarse con la de la planta y el equipo, de modo que los residuos de la limpieza de la planta se eliminen rápidamente y no se dejen evaporar hasta que se sequen en el pavimento.

Soluciones a medida

No todas las ubicaciones necesitarán el mismo grado de resistencia al deslizamiento. Es por eso que ofrecemos Ucrete con una gama de perfiles de superficie para permitir que el pavimento se adapte a sus necesidades

RESISTENCIA QUÍMICA



Los pavimentos Ucrete tienen una excelente resistencia a un amplio espectro de productos químicos, incluidos muchos que degradarán rápidamente otros tipos de pavimentos de resina, así como muchos sistemas de poliuretano cemento. Los pavimentos Ucrete no se ven afectados por los compuestos marcados 'R' en la tabla, incluso después de una inmersión continua a largo plazo. Si bien puede haber decoloración debido a depósitos de sal, contaminantes en disolventes, colorantes fuertes y ácidos fuertes. Esto no afecta a las prestaciones del pavimento.

Dichos efectos se minimizan con una buena limpieza, especialmente si se evitan los encharcamientos y no se permite que los derrames se evaporen hasta secarse.



PAVIMENTOS ANTIESTÁTICOS



Protección de componentes eléctricos

A medida que los dispositivos electrónicos se hacen más pequeños y se usan cada vez más, protegerlos de los efectos de una descarga electrostática se vuelve aún más crítico.

Protección contra explosiones

Dondequiera que se usen solventes, ya sea en el procesamiento o para la limpieza, existe un riesgo potencial de formación de mezclas explosivas vapor/aire.

Del mismo modo, donde se manipulan o generan polvos orgánicos finos durante el proceso, se pueden generar mezclas de polvo/aire con el potencial de una explosión de polvo.

Una descarga electrostática puede proporcionar suficiente energía para encender tales mezclas, lo que a menudo resulta en una explosión.

Un enfoque de sistema

Los pavimentos antiestáticos Ucrete tienen las propiedades conductoras necesarias para controlar la electricidad estática no deseada. Electricidad estática no deseada

- Daña el equipo electrónico.

- Conduce a la acumulación no deseada de polvo.
- Causa molestias y accidentes.
- Enciende explosivos y mezclas de disolventes/aire o de aire/ polvo.

LA SOLUCIÓN HIGIÉNICA



La higiene se debe ver en el entorno. Para obtener los mejores resultados, necesita el equipo y los procedimientos de limpieza correctos, pero también necesita prácticas de trabajo higiénicas.

El pavimento correcto también ayudará. Los pavimentos Ucrete son densos e impermeables y facilitan el mantenimiento de los estándares de higiene.

Tan limpiable como el acero inoxidable

Todos los pavimentos Ucrete son densos e impermeables en todo su espesor y se ha demostrado que tienen los mismos niveles de limpieza bacteriana que el acero inoxidable.

No promueve el crecimiento biológico

El pavimento Ucrete es esencialmente inerte, no es biodegradable y no promueve el crecimiento de bacterias u hongos. Esta es una de las razones por las cuales los pavimentos Ucrete se han utilizado en todas las industrias farmacéuticas y alimentarias en entornos que requieren los más altos estándares de higiene durante muchos años.

Régimen de limpieza

Cualquiera que sea el entorno, una buena limpieza ayudará a que sus pavimentos se vean lo mejor posible y a garantizar que brinden un entorno de trabajo seguro y atractivo. Prestaciones a largo plazo

Mejor valor

Es fácil entender por qué un pavimento Ucrete tiene una buena relación calidad-precio, si se considera el riesgo para la higiene y la seguridad de un pavimento defectuoso y los costos en la pérdida de producción y el tiempo de gestión de reemplazarlo. Ucrete le brinda el mejor valor por su dinero porque es un pavimento de larga duración. ¿Pero de dónde viene esta durabilidad? La durabilidad es el resultado de una combinación de factores, desde la combinación de alta resistencia con resiliencia a la resistencia química y mecánica del pavimento. Los áridos se seleccionan específicamente por su tenacidad y resistencia a la abrasión. Utilizamos las mejores materias primas, no las más baratas.

NUESTRA CONTRIBUCIÓN A LA SOSTENIBILIDAD



Hacer buen uso de recursos limitados

Construir y mantener cualquier tipo de estructura significa enfrentar un desafío clave de sostenibilidad: el consumo de recursos naturales.

Costos de toda la vida

¿Qué podría ser más derrochador de materias primas, tiempo y energía que romper y tirar un pavimento después de cinco o diez años?

Las soluciones de pavimentos industriales Ucrete contribuyen a la sostenibilidad en muchos aspectos a lo largo de su ciclo de vida. La longevidad de los pavimentos Ucrete, con muchos pavimentos de 20 a 30 años aún en servicio, ayuda a ahorrar recursos preciosos.

Protección del clima

La contribución de los pavimentos Ucrete a la protección climática y al ahorro de energía se demuestra mediante una evaluación de impacto ambiental independiente.

Edificio sostenible

Los sistemas para evaluar la sostenibilidad de un edificio son cada vez más importantes en la industria de la construcción y confirman la contribución de los pavimentos Ucrete a la construcción sostenible.

Manteniéndonos a salvo

En el uso diario, los pavimentos Ucrete ayudan a nuestros clientes en muchas industrias a satisfacer sus necesidades de sostenibilidad, por ejemplo, al manipular productos químicos agresivos y nocivos, Ucrete ayuda a proporcionar la contención que les impide escapar al medio ambiente.

Pensando en la funcionalidad

Los pavimentos de la industria farmacéutica deben cumplir una serie de funciones complejas. Sobre todo, deben ayudar a garantizar la calidad del producto y la seguridad de los trabajadores.

Las salas limpias en las que se fabrican y envasan los medicamentos deben ser estériles y libres de polvo, lo que requiere una excelente limpieza del pavimento.

Las cualidades de limpieza de los pavimentos Ucrete tienen una alta calificación aquí: ser densos e impermeables les permite limpiarse a un estándar comparable al acero inoxidable.

PENSANDO EN QUÍMICAS



La industria química plantea varios desafíos para lo pavimentos. Por ejemplo, si se producen fugas o derrames de productos químicos a menudo peligrosos, debe estar contenido hasta que pueda tratarse de manera efectiva y segura. Por lo tanto, los pavimentos deben ser densos e impermeables con la resistencia química requerida, fáciles de limpiar y con niveles apropiados de resistencia al deslizamiento. Ucrete cumple con estos requisitos, y lo ha hecho durante más de 50 años. Es rápido y fácil de instalar, con una amplia gama de perfiles antideslizantes y un amplio espectro de resistencia química; a ácidos, álcalis, grasas, aceites, solventes y soluciones salinas. Esto lo convierte en el pavimento ideal donde la resistencia química es imprescindible.



PENSANDO EN ALIMENTOS



La industria alimentaria proporciona un ambiente de trabajo difícil para los pavimentos. Contenedores y parrillas con ruedas duras, derrames a altas temperaturas y entornos de choque térmico estresan el pavimento; a menudo, un gran número de trabajadores se está moviendo en pavimentos grasientos y deben mantenerse seguros.

Sobre todo, se debe mantener la calidad de los alimentos. La higiene es crítica. Para que un pavimento permanezca higiénico, debe resistir los productos químicos, el impacto y la abrasión del entorno del proceso. Un pavimento defectuoso nunca puede ser higiénico; cada parche, cada loseta reemplazada, cada visita de mantenimiento compromete la higiene y la seguridad alimentaria. Por eso hacemos Ucrete un pavimento tan resistente



CARTA DE COLORES

SUJETO A DISPONIBILIDAD



Sistemas estándar



Azul



Verde/Marrón



Rojo



Crema



Gris



Amarillo



Verde



Naranja



Amarillo Brillante

Los sistemas de pavimentos Ucrete han sido formulados para proporcionar la más alta resistencia química y al calor. Como resultado directo, se producirá una coloración amarillenta del pavimento instalado en áreas de exposición directa a los rayos UV. Esto es más evidente en colores más claros.

Ucrete HPQ



Constable



Monet



Da Vinci



Picasso



Goya



Renoir



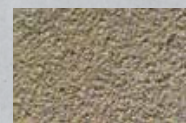
Lowry



Titian



Matisse



Turner

Ucrete TZ y Ucrete TZAS



Azul



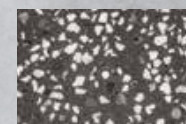
Verde/Marrón



Rojo



Crema



Gris



Amarillo



Verde



Naranja



Amarillo Brillante

Todos los colores mostrados son aproximados.

Los nueve colores de sistemas estándar se utilizan en muchos sistemas de pavimentos diferentes.

El acabado exacto del pavimento dependerá de la especificación particular y las condiciones en el sitio.

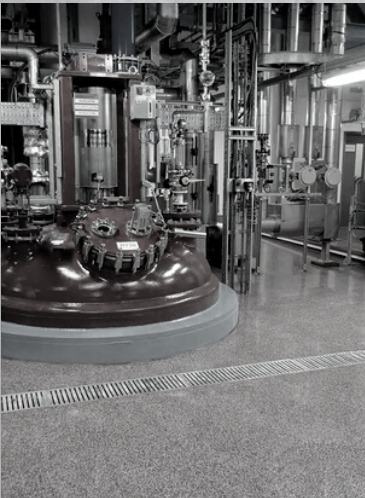


Master Builders Solutions

Construyendo el futuro con los servicios digitales de Master Builders Solutions:

La marca Master Builders Solutions reúne todos nuestros conocimientos para la creación de soluciones químicas para la nueva construcción, el mantenimiento, la reparación y la restauración de estructuras. Master Builders Solutions es el resultado de más de un siglo de experiencia en la industria de la construcción. Master Builders Solutions se basa en el know-how y la experiencia de una comunidad mundial de expertos en construcción.

Combinamos los elementos adecuados de nuestra cartera para resolver los problemas específicos que se plantean en cada obra. Colaboramos entre distintas áreas de conocimiento y regiones y aprovechamos la experiencia obtenida en innumerables proyectos de construcción en todo el mundo. Utilizamos las tecnologías mundiales, así como nuestro profundo conocimiento de las necesidades constructivas locales para desarrollar innovaciones que ayuden a nuestros clientes a construir mejor y de forma sostenible.





PINTURERÍA
MENEGUZZI

Somos líderes en la venta de estos productos y estamos comprometidos en brindarles soluciones.

Nuestra empresa se destaca en el mercado por ofrecer un servicio completo y personalizado, abarca desde el asesoramiento técnico hasta la aplicación en obra.

Lo que brinda ***Pinturería Meneguzzi***

- Garantía.
- Asistencia Técnica.
- Seguimiento de obra (porque el producto se aplica en más de una etapa).
- Se cuenta con aplicadores de vasta experiencia.
- Al realizarlo con técnicos certificados se brinda garantía sobre la aplicación y sobre el producto.



PINTURERÍA
MENEGUZZI

SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

Dirección: Garzón 1979

Teléfonos: 095040912

094270037

2320 9070

Mail: contacto@pintureriameneguzzi.com.uy

Web: www.pintureriameneguzzi.com.uy